

BATIFLUX 3 :

Transformons nos bâtiments en réserves de matériaux

Projet lauréat de l'AAP FILIDECHET 2018, soutenu et financé par le Conseil Régional et l'ADEME PACA

Objectif

La démarche BATIFLUX propose un diagnostic des pratiques, perceptions et attentes des acteurs du bâtiment en matière de construction durable

Cible

du projet BATIFLUX 3
Les maîtres d'ouvrage et les architectes

L'enjeu des déchets du BTP



50% des déchets produits dans le monde soit **1 à 3 milliards** de tonnes par an

81% des déchets en France soit **232 millions** de tonnes par an

15,7 millions de tonnes produits par an en région PACA

Des déchets aux ressources : l'économie circulaire

1 objectif

Produire des biens et des services de manière durable

3 priorités

1 : Réduire les consommations de matières premières et la quantité de déchets générée notamment via l'éco-conception ;

2 : Réemployer et réutiliser les matériaux

3 : Recycler les déchets



L'éco-conception pour réduire et valoriser les déchets du bâtiment

Prévention

Prendre en compte la génération de déchets, surplus et chutes de poses durant la construction ou l'aménagement

Conservabilité

Rendre les éléments utilisés lors de la construction réutilisables / réemployables lors de la déconstruction future

Démontabilité

Rendre les éléments du bâtiment démontables

Phase chantier

Phase d'usage et de maintenance

Déconstruction et démolition

Réparabilité

Eviter les déchets d'entretien et de maintenance

Evolutivité

Rendre le bâtiment adaptable aux évolutions des besoins et des usages afin d'éviter sa démolition totale ou partielle

BATIFLUX 3 :

Transformons nos bâtiments en réserves de matériaux

Le projet BATIFLUX 3



2 cibles et 2 méthodologies

Consultation qualitative de **8 maîtres d'ouvrages** (MOa) et **experts**

Enquête quantitative auprès de **290 architectes** (MOe)

3 dimensions : **pratiques** et motivations, perceptions des **freins** et **leviers** à la mise en œuvre de l'éco-conception et du réemploi

Consultation des MOa - messages clés

2 profils contrastés



Une minorité d'acteurs **volontaires et militants** s'engagent de manière très active en faveur de l'économie circulaire du bâtiment. Cette mobilisation se traduit par la conduite d'environ une dizaine de chantiers modèles par an.



Une majorité d'acteurs **non-sensibilisés** a une méconnaissance des pratiques et des lois en vigueur.



A l'échelle de la région, le réemploi et l'éco-conception restent des pratiques **trop marginales**.



3 grands freins constatés

Manque de connaissance (concepts, modalités de mise en œuvre)

Problème d'assurabilité du fait du caractère hétérogène des matériaux

Surcoûts des matériaux notamment en raison de l'absence de filière économique structurée sur le territoire

BATIFLUX 3 :

Transformons nos bâtiments en réserves de matériaux

Enquête auprès des MOe - profils

4 profils d'architectes

- ♥ **4%** considèrent que l'économie circulaire est leur « **cœur de métier** »
- 👍 **36%** voudraient **accentuer leur démarche** mais rencontrent des freins économiques et une réticence de la part de la clientèle
- 👎 **20%** trouvent **peu d'intérêt** à l'éco-conception et perçoivent les matériaux de réemploi comme inesthétiques ou inaptes
- ✘ **39%** y sont **opposés** du fait de leur conception du métier d'architecte (« bâtiments faits pour durer »)

MOe - pratiques de réemploi et de l'éco-conception

15% des architectes pratiquent l'éco-conception et le réemploi au moins **occasionnellement**

39% des architectes n'y ont jamais recours

Lorsqu'ils sont mis en œuvre, le réemploi et l'éco-conception représentent **moins de 10%** de l'activité

Réemploi

45% de l'approvisionnement en matériaux de réemploi se fait *in-situ*

Bois, tuiles, pierre et briques sont les produits plus réemployés

Eco-conception

L'**évolutivité** (36%) et la **conservabilité** (30%) des matériaux sont les concepts plus mis en œuvre

MOe - 3 grandes motivations

- € **37%** **avantage économique**
moins de coût de certains matériaux de réemploi, gisement in-situ, économies financières grâce à la réduction des déchets, etc.
- 🧠 **26%** convictions écologiques
- 🏠 **23%** valeur esthétique ou patrimoniale des matériaux

MOe - 3 grand freins

- € **14%** **surcoût financier**
- 🏛️ **13%** contraintes **réglementaires**
- 🚚 **13%** Difficultés **logistiques** et d'approvisionnement

MOe - des **signaux positifs** pour le développement de ces pratiques

77% des architectes prêts à **se positionner** sur un appel d'offre prescrivant la mise œuvre de l'éco-conception ou du réemploi

45% sont prêts à **participer** à une réflexion régionale sur le développement de ces pratiques

BATIFLUX 3 :

Transformons nos bâtiments en réserves de matériaux

6 leviers majeurs de développement de l'économie circulaire du bâtiment en Région

Sensibilisation



Organiser des réunions d'information afin que les acteurs disposent d'exemples opérationnels et s'informent des obligations légales

Certification



Créer un système de certification pour les matériaux issus du réemploi afin de garantir l'assurabilité

Démonstration



Mettre en place des projets et bâtiments démonstrateurs pour prouver la faisabilité du réemploi, émuler la créativité des prescripteurs et rassurer les MOa

Législation



Instaurer des mesures incitatives (subventions, etc.) pour favoriser le recours à l'éco-conception et au réemploi

Formation



Inclure les enjeux de l'économie circulaire dans la formation des nouvelles générations d'acteurs du bâtiment

Labellisation



Créer des labels récompensant spécifiquement le réemploi et l'éco-conception

BATIFLUX 3 : Transformons nos bâtiments en réserve de matériaux

Réalisé par **nomadéis**
CC BY-NC 3.0 FR



Projet lauréat de l'AAP Filidechet 2018, soutenu et financé par le Conseil Régional et l'ADEME Provence-Alpes-Côte d'Azur